



# *Справочник*

«По рациональному расположению  
инструмента и предметов»



ОАО «Метровагонмаш»



# Шаги по «Системе 5С»



Те предметы, которые решено оставить на рабочем месте, должно быть хорошо организованы, т. е. для каждой мелочи, не говоря уже об инструменте, должно быть предусмотрено и обозначено свое место. Обозначение мест необходимо производить путём: оконтуривание предметов, надписей, вырезанием контуров в подложках на которых хранятся инструмент. Главное условие – это чтобы любой человек взяв предмет всегда мог вернуть его на то же самое место.

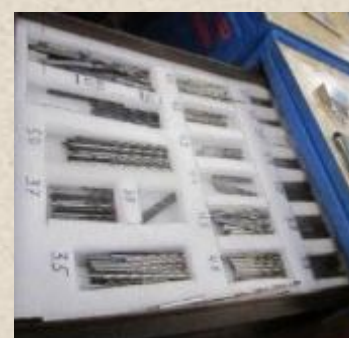
# Хранение инструмента

МВМ (17цех)



# Хранение инструмента

МВМ (4 цех)



# Хранение инструмента

**МВМ (35 цех)**



**МВМ (16 цех)**



**МВМ (35 цех)**



# Хранение инструмента



**МВМ (418 цех)**



# Рабочие места

МВМ цех №418



МВМ (цех №10)



# Хранение режущего инструмента

МВМ (418 цех)



МВМ (16 цех)



МВМ (47 цех)

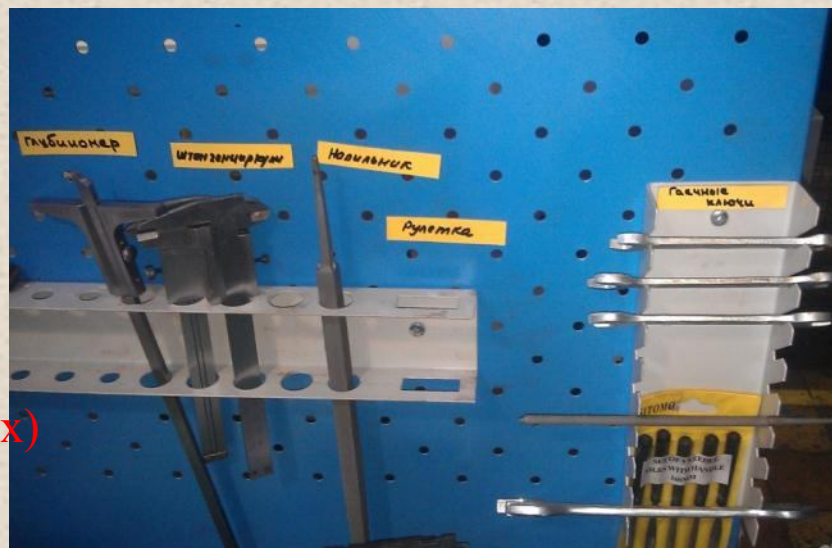




# Хранение инструмента



МВМ (418 цех)



# Хранение инструмента



Цех №317



# Хранение инструмента

МВМ (418 цех)



МВМ (5 цех)



МВМ (5 цех)



# Хранение режущего инструмента

МВМ(418 цех)



# Хранение приспособлений

МВМ (5 цех)



# Хранение приспособлений

МВМ (418 цех)

