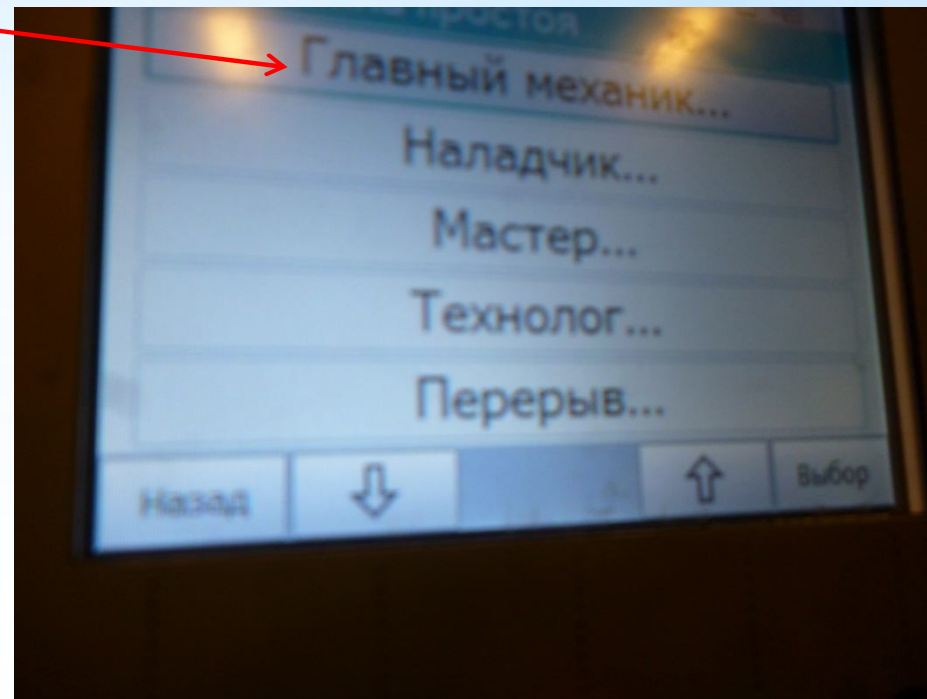
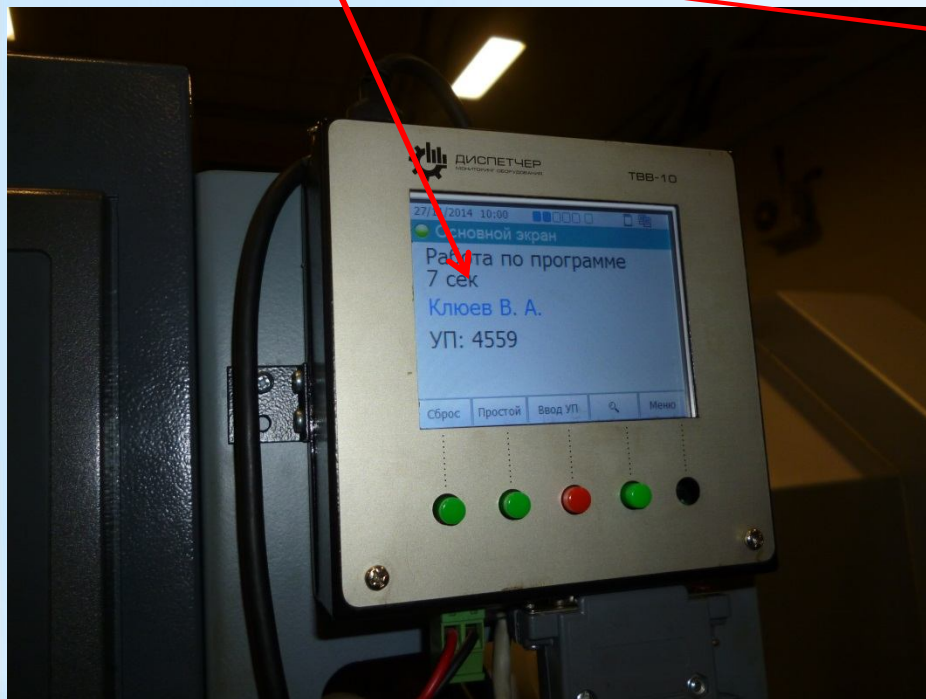


* ОБМЕН ОПЫТОМ. КМТ 27.11.2014г.



Электронный датчик (диспетчер), установлен на станках с ЧПУ, контроль загрузки оборудования, причины простоя.



* E-канбан.

Детали класса С (метизная продукция), поставка осуществляется по системе двойной контейнер, с помощью электронного снабженца. На каждом контейнере существует штрихкод в привязке к конкретному номеру детали, необходимому кол-ву (3-х недельный запас).



Стеллажи с деталями.



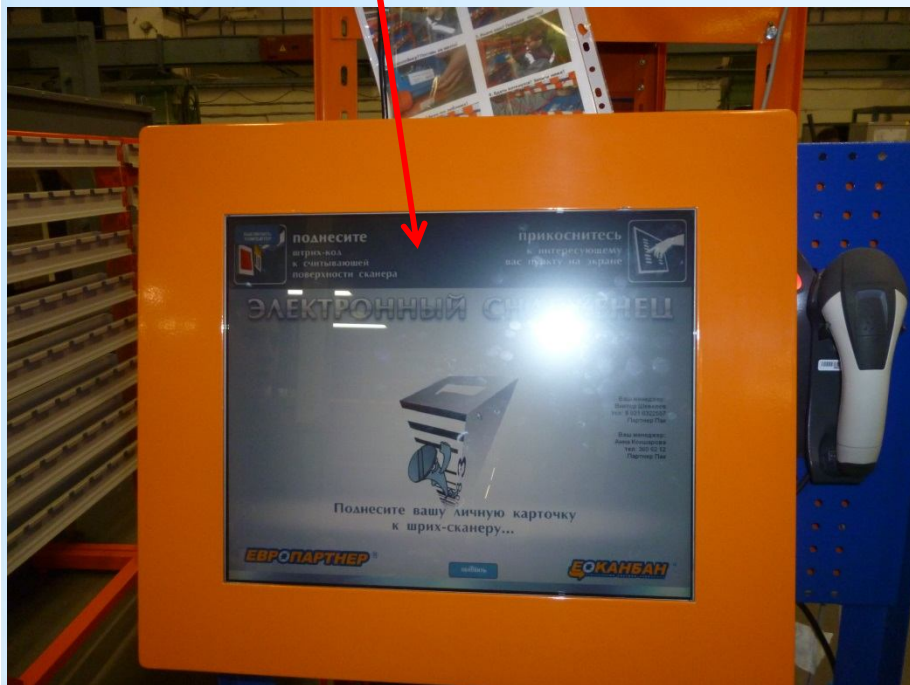
* Конструктивные особенности стеллажей.



Съемные внутренние панели



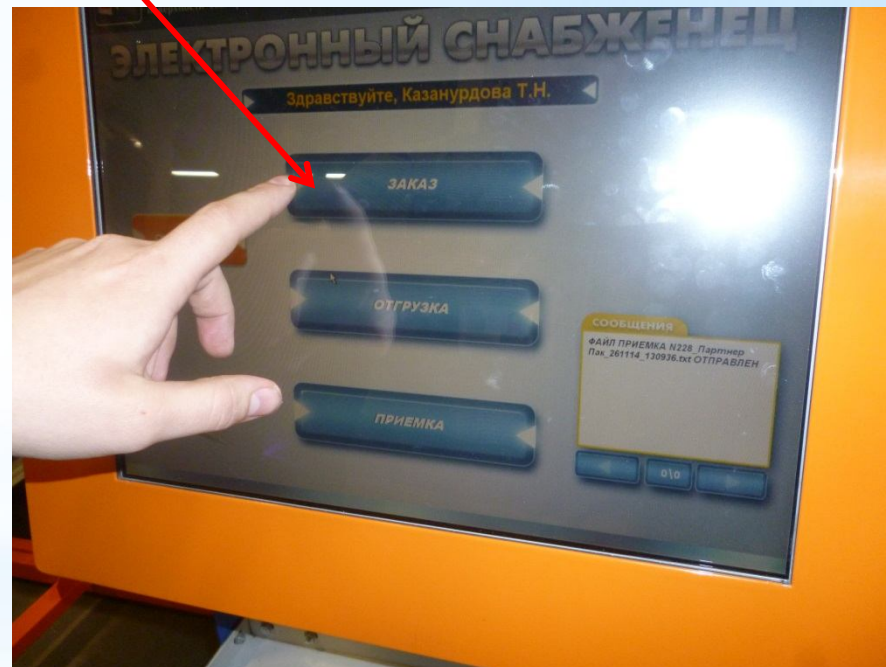
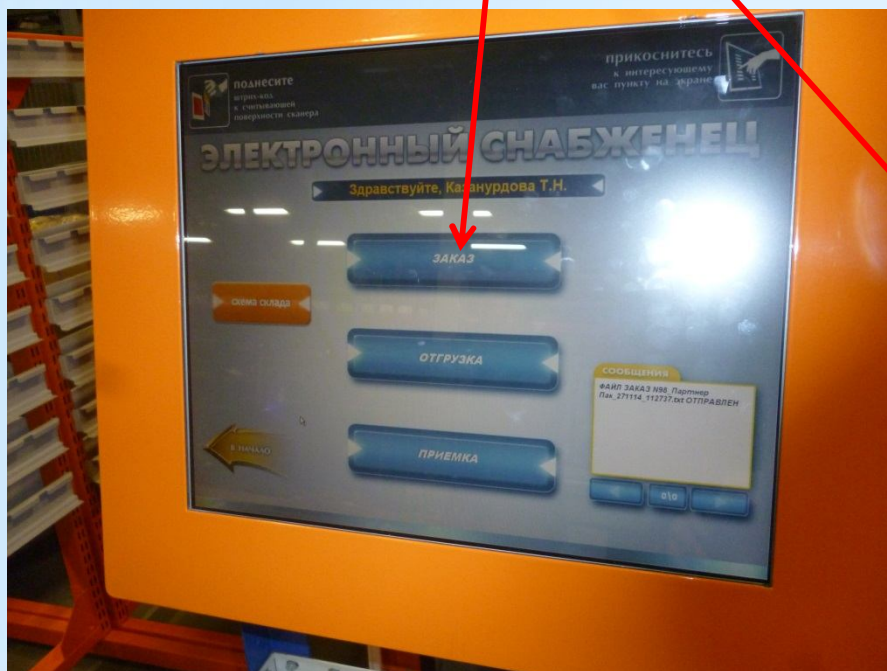
* Электронный снабженец.



Сканирующее приспособление



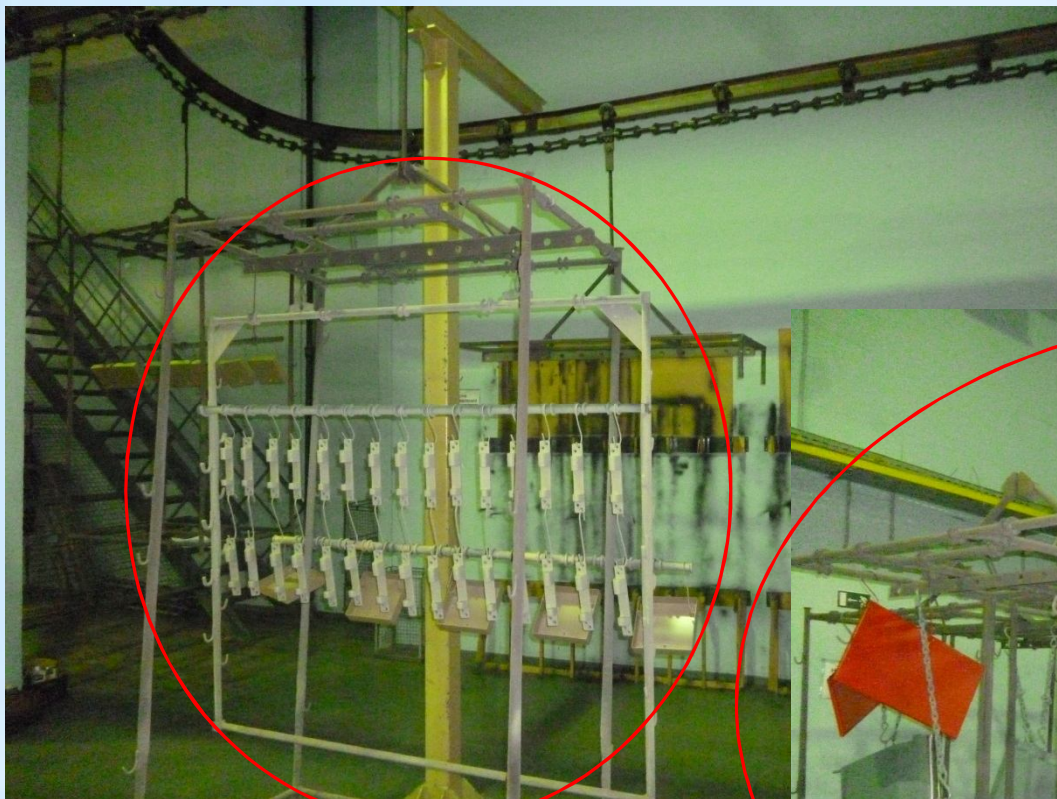
* Сенсорный экран с визуализацией необходимых операций.



* Малярный участок .
Приспособления для покраски деталей.



* Приспособления для покраски деталей

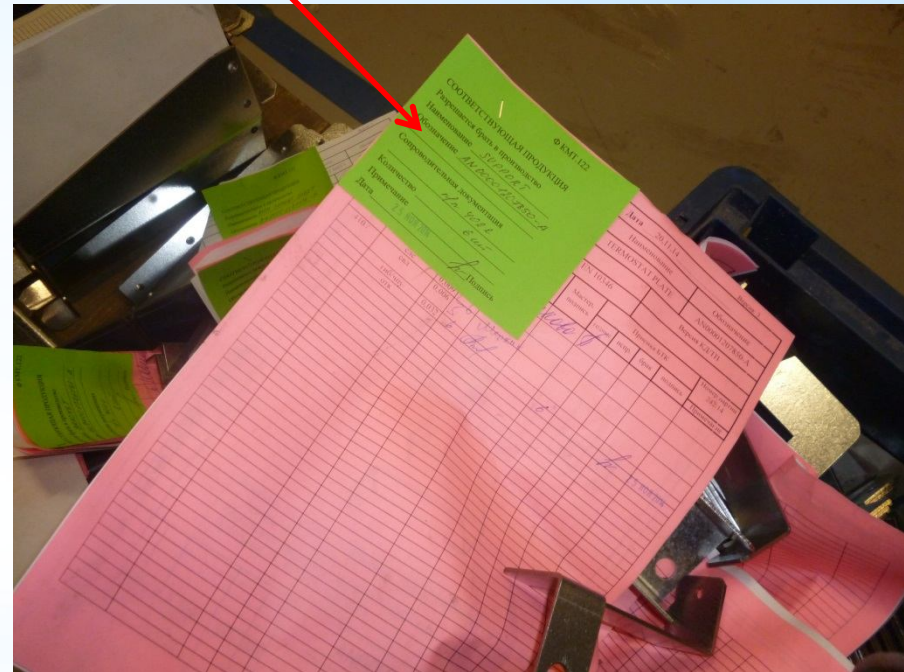


* Приемка ОТК готовой продукции.

Карты приема готовой продукции имеют цветовую индикацию для очередности осуществляемой приемки.
Красный цвет- приемка деталей в первую очередь.



Зеленый ярлык показывает, что деталь принята ОТК.



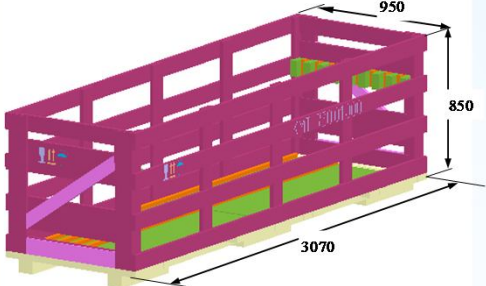
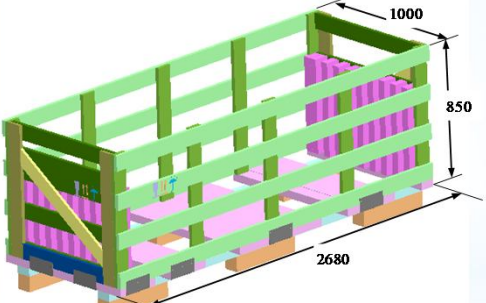
Мобильная тара для поставки комплектующих.

Поставка осуществляется комплектно.



На заводе существует каталог оборотной тары для комплектной поставки готовой продукции заказчику.

Каталог тары

№ п/п	Обозначение тары	Изображение	Использование
Упаковка дверей			
1.	КМТ 730.01.000 СБ «Тара для дверных створок»		1. КМТ 730.00.000 «Упаковка дверных створок» - ФКТП 385...
2.	КМТ 642.01.000 СБ «Тара для дверных створок»		1. КМТ 642.00.000 «Упаковка дверных створок» - ФКТП 366.10.00.200; ФКТП 366.20.00.200

Наименование объектов, форм,
процедур, регламентов и т.д.
по обмену опытом:

ФОТО



Наименование объектов, форм,
процедур, регламентов и т.д.
по обмену опытом:

ФОТО

