

Балансировка линии

Балансировка линии - процесс распределения работы между рабочими таким образом, чтобы рабочие места и рабочие на этих местах имели приблизительно одинаковую по времени нагрузку, которая соответствует времени такта.

Загрузка рабочих - процесс распределения работы между рабочими на линии сборки таким образом, чтобы время их работы было максимальным, а время ожидания минимальным.

- Общее рабочее время на каждом рабочем месте должно равняться времени такта.
- Все операции на каждом рабочем месте связаны и согласованы с временем такта.
- Важно сохранять возможность перерывов или ускорений, для того чтобы была возможность управлять такими рисками, как, например, недостающие детали.
- Оптимизация использования рабочих.
- Сохранение возможности одновременности выполнения задач (для того чтобы избежать проблем скученности рабочих в определенной зоне вагона или проблем с ресурсами общего пользования).
- Соблюдение порядка выполнения различных задач на рабочих местах.
- Балансировка линии – является так же инструментом подготовки для расположения оборудования на стадии подготовки производства.

